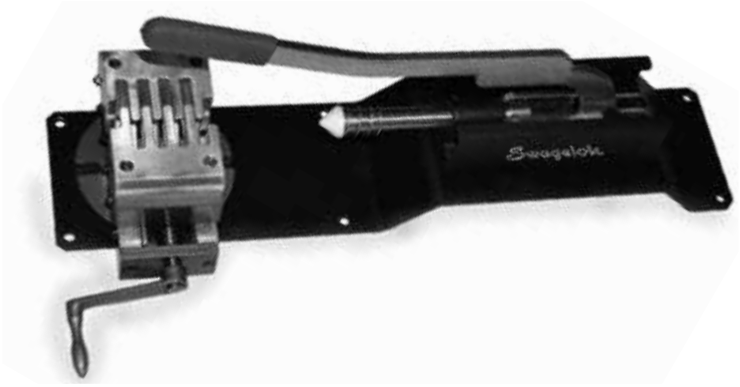
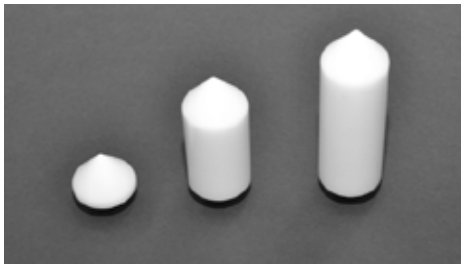
Manuel d’utilisation de l’outil push-on

Contenu



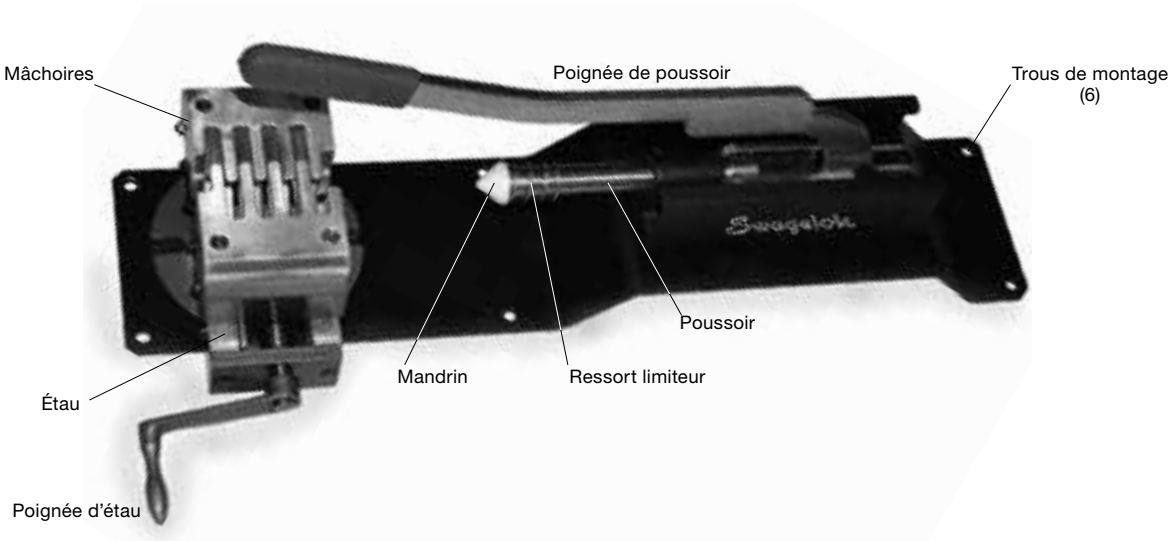
Outil push-on



Mandrins (3 courts, 2 moyens, 2 longs)

Lubrifiant

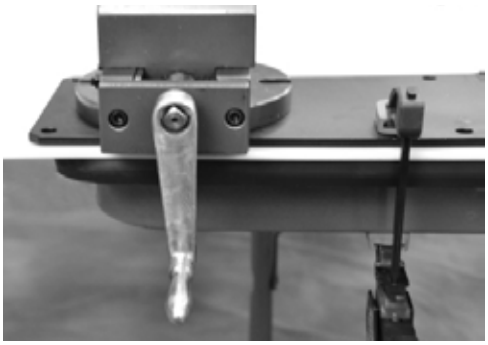
Composants de l’outil push-on



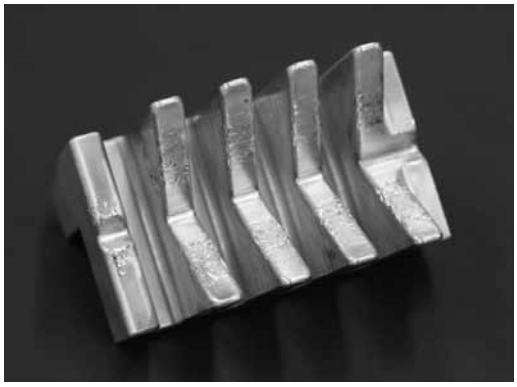
Préparation

1. Fixez l'outil sur un établi au moyen de six boulons 3/8 po ou d'un étrier de fixation (les boulons et l'étrier ne sont pas fournis).

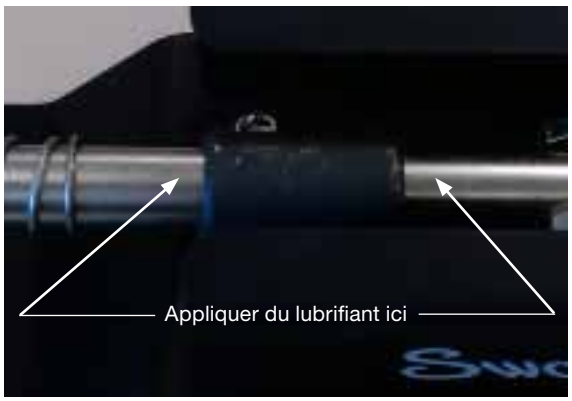
2. Alignez les pans de la poignée de l'étau par rapport à l'outil, puis enfoncez la poignée à fond. Vissez la vis de blocage dans la poignée, puis serrez à l'aide d'une clé six pans 1/8 po.



3. Vérifiez l'usure de l'outil et des mâchoires. Remplacez les mâchoires en cas d'usure excessive (les mâchoires sont rugueuses au toucher).



4. Lubrifiez l'outil aux endroits indiqués avec le lubrifiant fourni, avant la première utilisation, puis environ tous les 500 assemblages ou une fois par semaine. Actionnez la poignée plusieurs fois après avoir appliqué le lubrifiant.



5. Sélectionnez le mandrin approprié en vous reportant au tableau ci-dessous.

Type de flexible	Diamètre nominal du flexible, po	Taille de mandrin recommandée
Caoutchouc	1/4, 3/8, 1/2	Long
	3/4	Moyen
	1	Court
Nylon et polyéthylène	1/4, 3/8	Long
	1/2	Moyen
	3/4, 1	Court

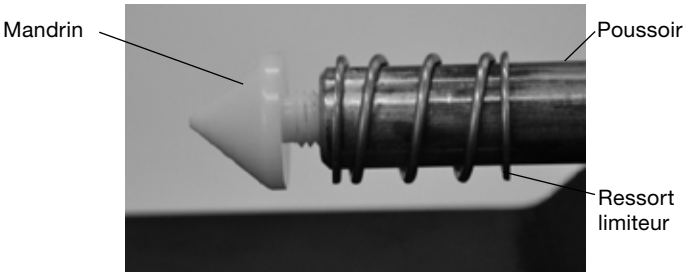
6. Pour les assemblages utilisant des raccordements extrémité de type raccord pour tube (code -SL et -SM), vérifiez que l'écrou et les bagues sont installés avant d'enfoncer le raccordement d'extrémité dans le flexible. Installez l'écrou et les bagues si nécessaire.

Écrous et bagues non installés

Écrous et bagues installés

7. Placez la poignée du poussoir en position basse.
8. Vérifiez que le ressort limiteur est installé.
9. Vissez l'extrémité du mandrin sélectionné à l'extrémité du poussoir et serrez à la main.

   Remarque : Le mandrin court est installé à l'usine. Retirez-le du poussoir si une taille différente est nécessaire.



10. Assurez-vous que l'extrémité du flexible a été coupée correctement à l'aide d'un outil à couper les flexibles (à commander séparément).

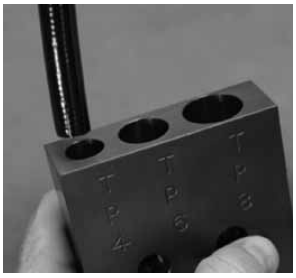
    Références des outils à couper les flexibles :
    - MS-FT-TC pour des flexibles en caoutchouc d'un diamètre nominal allant jusqu'à 3/4 po.
    - MS-HC-SC-1 pour des flexibles en nylon, en polyéthylène ou en caoutchouc, d'un diamètre nominal allant jusqu'à 1 po.

Flexible bien coupé — Flexible mal coupé

11. Flexibles en nylon et en polyéthylène :

    Introduisez une extrémité du flexible dans le trou approprié d'un calibre de contrôle de la profondeur d'insertion (à commander séparément), jusqu'à ce que le flexible atteigne le fond.

    Références des calibres :
    - MS-IGB-1 pour des flexibles de 1/4, 3/8 et 1/2 po.
    - MS-IGB-2 pour des flexibles de 3/4 et 1 po



    Marquez le flexible à l'aide d'un crayon gras et fin, le plus près possible du calibre.

    Remarque : Le bas de la marque doit être situé au niveau du haut du calibre.

Position correcte de la marque — Position incorrecte de la marque

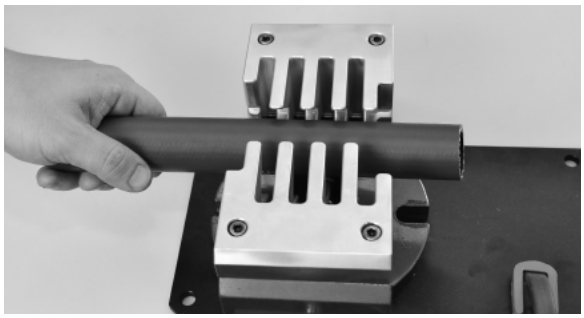
Pour plus d'informations, consulter le catalogue Swagelok *Flexibles et tubes souples*, MS-01-180.

Insertion du raccordement extrémité dans le flexible

1. Relevez la poignée du poussoir à 90° environ.

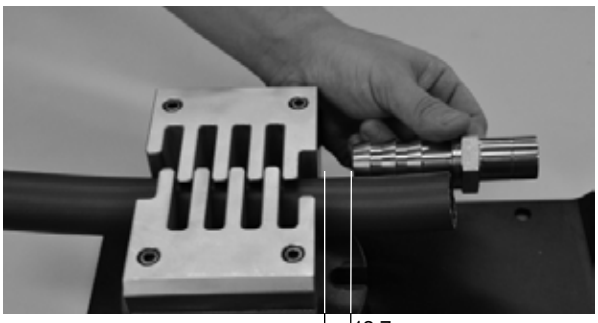
    Remarque : La poignée ne doit pas être ramenée au maximum vers l'arrière. Cela entraîne une usure prématurée de l'outil.

2. Tournez la poignée de l'étau dans le sens inverse des aiguilles d'une montre afin d'ouvrir les mâchoires, jusqu'à ce que le flexible puisse être introduit facilement.



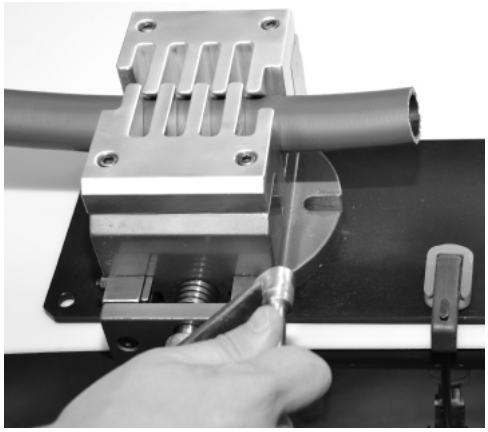
    Remarque : Il est possible que l'actionnement de la poignée soit d'abord un peu difficile, si celle-ci est neuve ou si elle n'a pas été actionnée pendant un certain temps.

3. Servez-vous du raccordement extrémité comme d'un calibre et introduisez le flexible dans les mâchoires, jusqu'à ce que celui-ci ressorte et dépasse d'une longueur égale à celle des barbelures ou de l'enveloppe du raccordement plus environ 13 mm (1/2 pouce).

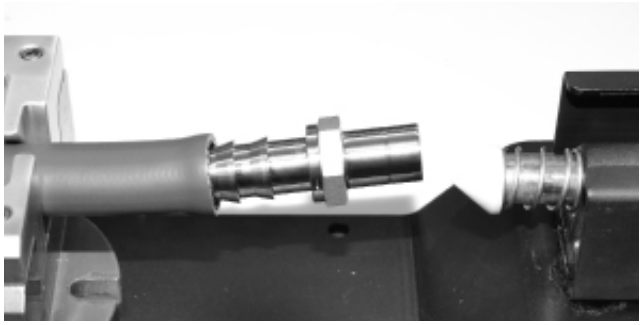


4. Tournez la poignée de l'étau dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que les mâchoires maintiennent le flexible en place. Effectuez 1/4 ou 1/2 tour supplémentaire avec la poignée pour assurer un bon serrage du flexible.

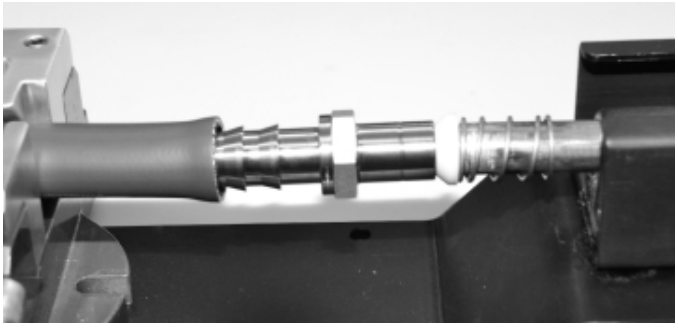
   Remarque : Si le flexible bouge encore, répétez les étapes 3 et 4, en serrant la poignée de l'étau jusqu'à ce que le flexible soit immobile.



5. Introduisez la première barbelure du raccordement d'extrémité dans le flexible.



6. Abaissez la poignée du poussoir jusqu'à ce que le mandrin soit en contact avec le raccordement d'extrémité.



Composant remplaçable	Référence
Outil push-on	MS-SPOT
Kit de mandrin	MS-SPOT-MKIT
Mâchoires	MS-SPOT-JAW-KIT
Lubrifiant	MS-TP-LUBE

7. Maintenez le flexible dans le prolongement du raccordement d'extrémité, puis abaissez la poignée du poussoir afin d'enfoncer le raccordement dans le flexible, jusqu'à ce que le raccordement soit inséré conformément aux informations figurant dans le tableau ci-dessous.

MISE EN GARDE

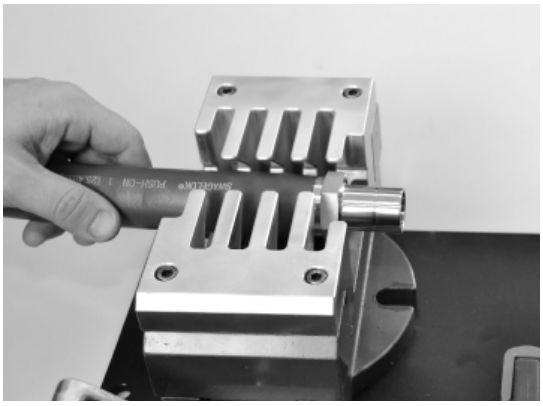
Il existe un point de pincement potentiel entre l'extrémité du flexible et l'embout de butée ou le séparateur.

Type de flexible	Critères d'insertion
Flexible en caoutchouc d'un diamètre allant jusqu'à 1 po	Flexible dans l'embout de butée bleu
Flexible en caoutchouc de diamètre 1 pouce	Flexible au niveau du séparateur
Nylon et polyéthylène	Le bas de la marque d'insertion est aligné avec le bord du raccordement extrémité.

Si le flexible n'est pas inséré correctement, ouvrez les mâchoires de l'étau, puis répétez les étapes 3, 4, 6 et 7 de la section *Insertion du raccordement extrémité dans le flexible*.

8. Relevez la poignée du poussoir, puis ouvrez les mâchoires de l'étau afin de retirer le flexible.

   Remarque : La méthode recommandée consiste à ouvrir complètement les mâchoires et à retirer le flexible par en haut. Les flexibles de gros diamètre devront être retirés en suivant l'axe des mâchoires.



Traductions disponibles sur
www.swagelok.com.fr.

Swagelok—TM Swagelok Company
© 2011 Swagelok Company
Août 2011, R1
MS-CRD-0190-EF